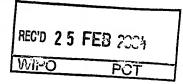
BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

EP03/14880





Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

103 00 500.5

Anmeldetag:

08. Januar 2003

Anmelder/Inhaber:

BASF Aktiengesellschaft,

Ludwigshafen/DE

Bezeichnung:

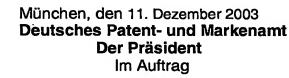
Verfahren zur Konservierung und/oder Lagerung von

Zellen mit Nitrilase oder Nitrilhydratase-Aktivität

IPC:

C 12 N 1/00

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.





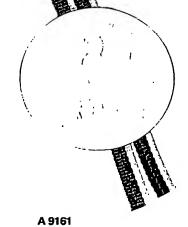
Ebert

PRIORITY

DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)





Patentansprüche

10

15

- Verfahren zur Konservierung und/oder Lagerung von Mikroorganismen, die mindestens eine Nitrilhydratase- oder Nitrilase-Enzymaktivität aufweisen, wobei die Konservierung und/oder Lagerung in einem wässrigen Medium erfolgt, welches mindestens ein Aldehyd umfasst, wobei die Gesamtaldehydkonzentration in einem Bereich von 0,1 bis 100 mM/l liegt.
 - 2. Verfahren nach Anspruch 1, wobei der Konservierungsschritt durchgeführt wird, bevor die Zellen mit einem Reaktanten, dessen Reaktion durch die Zellen zu katalysieren ist, versetzt werden.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, wobei das wässrige Medium eine Gesamtkonzentration an Cyanidverbindungen
 ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Nitrilen, Blausäure
 und Cyanidsalzen, enthält, die maximal 10 Mol-% der Gesamtaldehykonzentration beträgt.
 - 4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, wobei der Aldehyd durch die allgemeinen Formel III beschrieben ist

- wobei R⁶ substituiertes oder unsubstituiertes, verzweigtes

 30 oder unverzweigtes C1-C10-Alkyl-, C2-C10-Alkenyl-, substituiertes oder unsubstituiertes Aryl- oder Hetaryl- sein kann.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, wobei der Aldehyd ausgewählt ist aus der Gruppe umfassend unsubstituierten Benzaldehyd und substituierte Benzaldehyde.
 - 6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, wobei der Mikroorganismus ausgewählt ist aus den Arten der Enterobacteriaceae oder Nocardiaceae Familie.

980/2002 Ko/fr 08.01.2003

2 Figuren + Sequ.

- 7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, wobei der Mikroorganismus ausgewählt ist aus den Gruppe der Arten Pseudomonas, Burkholderia, Nocardia, Acetobacter, Gluconobacter, Corynebacterium, Brevibacterium, Bacillus, Clostridium, Cyanobacter, Staphylococcus, Aerobacter, Alcaligenes, Rhodococcus
 und Penicillium.
- 8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, wobei das Verfahren mit mindestens einem weiteren Verfahren zur Stabilisierung, Konservierung und/oder Lagerung von Enzymen kombiniert wird, wobei besagte Verfahren ausgewählt sind aus der Gruppe bestehend aus:
- a) Zusatz von mindestens einem anorganischen Salz in einer
 Konzentration von mindestens 100 mM;
 - Zusatz von Metallsalzen, deren Metallkation als prosthetische Gruppe der Nitrilase und/oder Nitrilhydratase fungiert;
 - Zusatz von Nitrilen und/oder Amiden.
- Zubereitung von Mikroorganismen, die mindestens eine Nitrilhydratase- oder Nitrilase-Enzymaktivität aufweisen, wobei die Zubereitung umfasst
 - a) mindestens ein Aldehyd mit einer Gesamtaldehydkonzentration in eimem Bereich von 0,1 bis 100 mM/l, und
- b) Cyanidverbindungen ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Nitrilen, Blausäure und Cyanidsalzen, in einer Gesamtkonzentration, die maximal 10 Mol-% der Gesamtaldehykonzentration beträgt.
- 35 10. Zubereitung von Mikroorganismen nach Anspruch 9, wobei besagte Zubereitung keine Zusätze an Cyanidverbindungen enthält.
- Verwendung einer Zubereitung von Mikroorganismen nach Anspruch 9 oder 10 zur Herstellung von Nahrungs- oder Futtermitteln, Pharmazeutika oder Feinchemikalien.
- Verfahren zur Herstellung von rekombinanten Proteinen, Enzymen oder Feinchemikalien unter Verwendung einer Zubereitung von Mikroorganismen nach Anspruch 9 oder 10 oder einer Präparationen derselben.

oder einem Amid.

3

- 13. Verfahren zur Herstellung von Carbonsäuren und/oder Amide umfassend nachfolgende Schritte:
 - a) Kultivierung eines Mirkoorganismus, der mindestens eine Nitrilhydratase- oder Nitrilase-Enzymaktivität aufweist,
 - b) Zugabe eines mindestens eines Aldehydes, wobei die Gesamtaldehydkonzentration in einem Bereich von 0,1 bis 100 mM/l liegt,

c) Inkontaktbringen der mit Aldehyd versetzten Zubereitung besagter Mirkoorganismen mit mindestens einem Nitril und Umsetzung des besagten Nitrils zu einer Carbonsäure und/

15

5

20

25

30

35

Verfahren zur Konservierung und/oder Lagerung von Zellen mit Nitrilase oder Nitrilhydratase-Aktivität

5 Beschreibung

Die Erfindung betrifft Verfahren zur Konservierung und/oder Lagerung von Mikroorganismen, die mindestens eine Nitrilhydrataseoder Nitrilase-Enzymaktivität aufweisen, wobei die Konservierung
und/oder Lagerung in einem wässrigen Medium erfolgt, welches mindestens ein Aldehyd umfasst, wobei die Gesamtaldehydkonzentration in einem Bereich von 0,1 bis 100 mM/l liegt.

Durch Mikroorganismen hergestellte Enzyme finden als Biokatalysa-15 toren zunehmend Anwendung in chemischen Produktionsverfahren. Insbesondere die enzymatische Hydrolyse von Nitrilen zu Amiden, Carbonsäuren oder α -Hydroxycarbonsäuren ist ein Verfahren von hoher wirtschaftlicher Bedeutung. Nitril-hydrolysierende Enzyme lassen sich in die Familie der Nitrilhydratasen und die Nitrila-20 sen unterteilen. Nitrilhydratasen und Nitrilasen besitzen im aktiven Zentrum ein Cysteinmolekül das für die Katalyse essentiell ist (Levy-Schil (1995) Gene 161:15-20). Die Nitrilhydratasen katalysieren die Addition von einem Moläquivalent Wasser zu den entsprechenden Amiden. Nitrilasen katalysieren die Addition von 25 zwei Moläquivalenten Wasser zu den entsprechenden Carbonsäuren. In der Regel bewirken besagte Enzyme eine optisch-selektive Hydratation bzw. Hydrolyse, was zu optisch-aktiven (chiralen) Produkten führt. Chirale Carbonsäuren sind gesuchte Verbindungen für die organische Synthesechemie. Sie sind Ausgangsprodukte für 30 eine Vielzahl von pharmazeutischen Wirkstoffen oder Wirkstoffen für den Pflanzenschutz. Chirale Carbonsäuren können zur klassischen Racematspaltung über Diastereomeresalze verwendet werden. So wird R-(-)- oder S-(-)-Mandelsäure beispielsweise zur Racematspaltung racemischer Amine eingesetzt. R-(-)-Mandelsäure wird au-35 ßerdem als Zwischenprodukt bei der Synthese genutzt.

Üblicherweise werden für die enzymatischen Umsetzungen gereinigte oder teilgereinigte Enzyme, aber auch Mikroorganismen mit entsprechenden Enzymaktivitäten eingesetzt. Die Enzyme können natür40 lichen oder rekombinanten Ursprungs sein. In der Regel erfolgt die Herstellung (Expression) der Enzyme in einem der Umlagerung vorgelagerten Schritt. Dabei ist es wünschenswert, größere Enzymmengen herzustellen und je nach Bedarf in den katalytischen Prozess einzubringen. Dies macht jedoch eine Lagerung unter Erhalt der Enzymaktivität erforderlich. Kühlung und/oder Einfrieren sind dabei Standardverfahren. Einfrieren erfordert jedoch meist komplexe Gefrier/Tau-Verfahren und geht in der Regel mit einem gra-

vierenden Verlust von Enzymaktivität einher. Kühlung im allgemeinen ist mit logistischem Aufwand und Energiekosten verbunden.

- EP-Al O 666 320 beschreibt ein Verfahren zur Herstellung von α-5 Hydroxysäuren/amiden aus dem korrespondierenden Nitril, wobei vor der Reaktion die verwendeten Mikroorganismen in Gegenwart von Natriumsulfit (1 M) und Phosphatpuffer (50 mM) inkubiert werden. Zudem kann während der Reaktion die Enzymaktivität durch Zugabe von Phosphit oder Hypophosphit weiter stabilisiert werden, wobei
- 10 besagte Zusätze eine Komplexierung von freiem, enzym-inhibierenden Aldehyd bewirken. EP-Al 0 610 048 beschreibt ein mikrobielles Verfahren zur Herstellung von α -Hydroxysäuren, wobei die Enzymaktivität während der Reaktion durch Zugabe von Natriumsulfit stabilisiert wird, welches ebenfalls eine Komplexierung von
- 15 freiem, enzym-inhibierenden Aldehyd bewirkt. Bei besagten Verfahren werden die Zusätze durchweg während der Umsetzung des Nitrils zugegeben. Verfahren zur Stabilisierung vor dem Einsatz in der Reaktion sind nicht offenbart.
- 20 Die typische Methode für die Erhaltung cystein-abhängiger Aktivitäten ist ein Zusatz von Dithiothreitol und/oder Mercaptoethanol und/oder Ethylendiamintetraessigsäure (Beispiel: Nitrilase aus Rhodococcus rhodochrous J1; Kobayashi M (1989) Eur J Biochem 182: 349-356).

Die Stabilisierung von Nitrilase aus Rhodococcus sp. ATCC 39484 wurde durch den Zusatz von Substrat (Benzonitril) erreicht (Stevenson DE (1992) Biotechnol Appl Biochem 15:283-302). Für Nitrilase aus Rhodococcus rhodochrous NCIB 11216 sind neben der 30 Substratkonzentration ein basischer pH, die Temperatur und die Enzymkonzentration für die Geschwindigkeit der Stabilisierung verantwortlich (Harper BH (1976) Biochem Soc Trans 4:502-504; Harper BH (1977) Biochem J 165:309-319). Nachteilig ist hier, dass der Stabilisator durch das Enzym umgesetzt wird und so mit 35 der Zeit seine Wirkung verliert.

Für die Nitrilase aus Rhodococcus rhodochrous J1 wurde der Zusatz von anorganischen Salzen (u.a. bis 20% (NH₄)₂SO₄) und Alkoholen (bis 50% Glycerin, 10% Ethanol) zur Stabilisierung der Enzymakti-40 vität beschreiben (Nagasawa T (2000) Eur J Biochem 267:138-144).

Für die Nitrilase aus Alcaligenes faecalis JM3 wurde der Zusatz von 60% Ammoniumsulfat, 2M NaCl oder 30% Propandiol zur Stabilisierung der Enzymaktivität beschreiben (Nagasawa T (1990) Eur J 45 Biochem 194:765-772).

EP-Al 0 707 061 beschreibt Verfahren zur Stabilisierung von Nitrilase enthaltenen Zellen durch den Zusatz von anorganische Salzen (Phosphate, Borate, Sulfate, Sulfite, Hydrochloride) zum Lagerpuffer mit einer Konzentration von mindestens 100 mM bis zur 5 Sättigungsgrenze.

US 4,931,391, EP-A1 0 243 967 und US 4,900,672 beschreiben die Stabilisierung einer Nitrilhydratase-Aktivität durch den Zusatz von Amiden oder Carbonsäuren (oder eine Kombination der Substan-10 zen) zur Zellsuspension.

US 4,343,900 beschreibt ein Verfahren zur Produktion von Acrylamid aus Acrylnitril, wobei der Reaktionsmischung Alkalimetall-carbonate zugesetzt werden, um den Aktivitätsverlust beim Quellen der eingesetzten fixierten Zellen zu vermeiden.

US 6,251,646 und US 6,368,804 beschreiben Verfahren zur Stabilisierung von Nitrilaseaktivität-tragenden Mikroorganismen durch Zusatz von Ammonium-, Natrium- oder Kalium(hydrogen)carbonaten in 20 Konzentrationen von mindestens 0,1 M bis zur Sättigungkonzentration.

Aldehyde werden aufgrund der reaktiven Aldehydgruppe als Enzyminhibieren Substanzen eingestuft. Ihre inhibierende Wirkung auf Nitrilasen während des Produktionsprozesses wird in zahlreichen Veröffentlichungen hervorgehoben (EP-B1 0 773 297 B1, S.4 Absätze [0013] und [0025]; EP-B1 0 707 061 B1, S.2 Absatz [0005]; EP-B1 0 666 320, S.2 Absatz [0004] und dort zitierte Literaturstellen; EP-A2 0 486 289 S.2 Zeile 30 und dort zitierte Literaturstellen; Yamamoto (1992) J Ferm Technol 73:425-430, insbesondere S.429 letzter Absatz).

Die Deaktivierung der Nitrilase / Nitrilhydratase-Aktivität bei der Lagerung ist ein wesentlicher Kostenfaktor bei der indu35 striellen Nutzung besagter Enzyme. Die Aktivität nimmt beispielsweise bei 4°C und pH 6,0 über einen Zeitraum von 6,6 Tagen um 36 %
ab, was einen Aktivitätsverlust von 5,5 % pro Tag bedeutet (vgl.
Fig. 1; Vergleichsversuch in Beispiel 3). Ein Aktivitätsverlust
bei Nitrilasen kann z.B. auf einen Zerfall des Enzymmultimers in
40 seine Monomere beruhen, die keine Nitrilaseaktivität besitzen
(Nagasawa T (1990) Eur J Biochem 194:765-772). Die beschriebenen
Verfahren sind nur sehr begrenzt in der Lage dieses Problem zu
lösen. Zudem nutzen besagte Verfahren hohe Konzentrationen an Zusatzstoffen für eine Stabilisierung der Biokatalysatoren, die zu45 dem nach Verwendung des Biokatalysators aufwendig abgetrennt und
entsorgt werden müssen.

Die der Erfindung zugrunde liegende Aufgabe bestand demnach darin, ein Verfahren bereitzustellen, dass eine möglichst lang-anhaltende Stabilisierung einer Nitrilase / Nitrilhydratase Aktivität ermöglicht ohne das Reaktionsgemisch mit unerwünschten Begleitstoffen zu kontaminieren.

Durch das erfindungsgemäße Verfahren wird diese Aufgabe gelöst.

Ein erster Schritt der Erfindung betrifft Verfahren zur Konser10 vierung und/oder Lagerung von Mikroorganismen, die mindestens
eine Nitrilhydratase- oder Nitrilase-Enzymaktivität aufweisen,
wobei die Konservierung und/oder Lagerung in einem wässrigen
Medium erfolgt, welches mindestens ein Aldehyd umfasst, wobei die
Gesamtaldehydkonzentration in einem Bereich von 0,1 bis 100 mM/l
15 liegt.

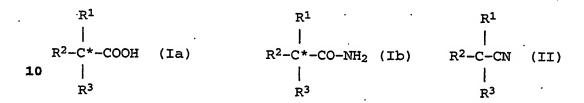
Besagter Konservierungsschritt wird bevorzugt durchgeführt, bevor die Zellen mit einem Reaktanten, dessen Reaktion durch die Zellen zu katalysieren ist, versetzt werden. In einer bevorzugten Aus20 führungsform umfasst das wässrige Medium eine Gesamtkonzentration an Cyanidverbindungen ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Nitrilen, Blausäure und Cyanidsalzen, die maximal 10 Mol-% der Gesamtaldehykonzentration beträgt. In einer besonders bevorzugten Ausführungsform enthält das zur Konservierung und/oder Lagerung geeignete wässrige Medium keine Zusätze an besagten Cyanidverbindungen.

Der Begriff "Aldehyd" ist breit zu verstehen und umfasst sowohl aliphatische als auch aromatische Aldehyde. In einer bevorzugten 30 Ausführungsform meint Aldehyd Verbindungen der allgemeinen Formel III:

35

wobei R⁶ substituiertes oder unsubstituiertes, verzweigtes oder unverzweigtes C1-C10-Alkyl-, C2-C10-Alkenyl-, substituiertes oder unsubstituiertes Aryl- oder Hetaryl- sein kann. Besonders bevor
40 zugt sind aromatische Aldehyde, ganz besonders bevorzugt unsubstituierter Benzaldehyd und substituierte Benzaldehyde, wie beispielsweise o-Chlorbenzaldehyd, m-Chlorbenzaldehyd, p-Chlorbenzaldehyd, o-Brombenzaldehyd, m-Brombenzaldehyd, p-Brombenzaldehyd, o-Methylbenzaldehyd, m-Methylbenzaldehyd, p-Methylbenzal
45 dehyd.

Die konservierten/gelagerten Mikroorganismen können beispielsweise zur Umsetzung von racemischen Nitrilen der allgemeinen Formel (II) zu chiralen Carbonsäuren der allgemeinen Formel (Ia) oder chiralen Amiden der Allgemeinen Formel (Ib) eingesetzt wer-5 den:



ein optisch aktives Zentrum

20.

25

- 15 R¹, R², R³ unabhängig voneinander Wasserstoff, substituiertes oder unsubstituiertes, verzweigtes oder unverzweigtes C1-C10-Alkyl-, C2-C10-Alkenyl-, substituiertes oder unsubstituiertes Aryl-, Hetaryl-, OR⁴ oder NR⁴R⁵ und wobei die Reste R¹, R² und R³ immer unterschiedlich sind,
 - R4 Wasserstoff, substituiertes oder unsubstituiertes, verzweigtes oder unverzweigtes C1-C10-Alkyl-, C2-C10-Alkenyl-, C1-C10-Alkylcarbonyl-, C2-C10-Alkenylcarbonyl-, Aryl-carbonyl-, Hetaryl- oder Hetarylcarbonyl-,
 - R⁵ Wasserstoff, substituiertes oder unsubstituiertes, verzweigtes oder unverzweigtes C1-C10-Alkyl-, C2-C10-Alkenyl-, Aryloder Hetaryl-.
- 30 Als Nitril am meisten bevorzugt sind Mandelonitril, o-Chlormandelonitril, p-Chlormandelonitril, m-Chlormandelonitril, o-Brommandelonitril, p-Brommandelonitril, m-Brommandelonitril, o-Methylmandelonitril oder m-Methylmandelonitril. Als chirale Carbonsäure sind am meisten bevorzugt R-Man-
- 35 delsäure, S-Mandelsäure, R-p-Chlormandelsäure, S-p-Chlormandelsäure, R-m-Chlormandelsäure, S-m-Chlormandelsäure, R-o-Chlormandelsäure, S-o-Brommandelsäure, S-p-Brommandelsäure, S-m-Brommandelsäure, S-o-Methylmandelsäure, S-p-Methylmandelsäure, S-m-Methylmandelsäure, R-o-Brommandelsäure, R-p-
- **40** Brommandelsäure, R-m-Brommandelsäure, R-o-Methylmandelsäure, R-p-Methylmandelsäure oder R-m-Methylmandelsäure.

Werden als Edukt für die angestrebte Nitrilase/Nitrilhydratase katalysierte Umsetzung α -Hydroxynitrile der allgemeinen Formel 45 (IV) eingesetzt (wobei für R 6 die gleiche Definition wie in der

allgemeinen Formeln III gilt),

R⁶-C-CN (IV)

- 5 so ist der zur Konservierung/Lagerung eingesetzte Aldehyd bevorzugt der gleiche Aldehyd, der durch Umsetzung mit Blausäure oder Cyanid besagtes α -Hydroxynitril ergibt, d.h. der Rest R⁶ in den allgemeinen Formeln III und IV ist bevorzugt identisch gewählt.
- 10 Die Gesamtkonzentration an Aldehyden in dem zur Konservierung und/oder Lagerung geeignete wässrige Medium beträgt 0,1 bis 100 mM/l, bevorzugt 0,2 bis 50 mM/l, besonders bevorzugt 0,5 bis 10 mM/l, ganz besonders bevorzugt 0,3 bis 5 mM/l, am meisten bevorzugt 0,4 bis 2 mM/l.

Das wässrige Medium kann einen neutralen, schwach basischen oder schwach sauren pH-Wert annehmen. Entsprechend liegt der pH in einem Bereich von pH 6 bis 8, bevorzugt pH 6,5 bis 7,5. Die Konservierungstemperatur liegt bevorzugt in einem Bereich von 0 bis 40°C, besonders bevorzugt 1 bis 10°C, ganz besonders bevorzugt 2 bis 5°C.

Das erfindungsgemäße Verfahren erwies sich sowohl unter Laborals auch unter Produktionsbedingungen als außerordentlich geeig-25 net, eine langanhaltende Enzymaktivität zu gewährleisten. Der Biokatalysator zeigt keine Deaktivierung innerhalb der beobachten 37 Tage.

"Mikroorganismus" meint im Rahmen dieser Erfindung gram-positive 30 oder gram-negative Bakterien.

Bevorzugt sind alle Gattungen und Arten der Enterobacteriaceae oder Familien und der Ordnung Actinomycetales, ganz besonders bevorzugt die Enterobacteriaceae Arten Escherichia, Serratia, 35 Proteus, Enterobacter, Klebsiella, Salmonella, Shigella, Edwardsielle, Citrobacter, Morganella, Providencia und Yersinia.

Ferner bevorzugt sind die Arten Pseudomonas, Burkholderia, Nocardia, Acetobacter, Gluconobacter, Corynebacterium, Brevibacterium, Bacillus, Clostridium, Cyanobacter, Staphylococcus, Aerobacter, Alcaligenes, Rhodococcus und Penicillium.

Am meisten bevorzugt sind Escherichia Arten, insbesondere Escherichia coli.

Während des erfindungsgemäßen Verfahrens kann der Mirkoorganismus in einem wachsenden, ruhenden, immobilisierten oder aufgeschlossenen Zustand vorliegen. Unter aufgeschlossenen Zellen sind beispielsweise Zellen zu verstehen, die über eine Behandlung mit

- 5 beispielsweise Lösungsmitteln durchlässig gemacht worden sind, oder Zellen die über eine Enzymbehandlung, über eine mechanische Behandlung (z.B. French Press oder Ultraschall) oder über eine sonstige Methode aufgebrochen wurden. Die so erhaltenen Rohextrakte sind für das erfindungsgemässe Verfahren vorteilhaft geei-
- 10 gnet. Auch partiell oder vollständig gereinigte Enzympräparationen können für das Verfahren verwendet werden. Ebenfalls geeignet sind immobilisierte Mikroorganismen oder Enzyme, die vorteilhaft in der Reaktion Anwendung finden können. Die Immobilisierung kann beispielsweise durch Zugabe eines oder mehrerer Acrylmonomere
- 15 (wie z.B. Acrylamid, Acrylsäure, Methacrylamid, Methacrylsäure, N,N-Dimethylacrylamid, N,N-Diethylacrylamid, Dimethylaminopropyl acrylat, Dimethylaminopropylmethacrylat, Dimethylaminopropylacrylamid, Dimethylaminopropylmethacrylamid, Diethylaminopropylacrylamid oder Diethylaminopropylmethacrylamid) sowie gegebenenfalls
- 20 einem oder mehrerer Vernetzern (wie z.B. Methylenbisacrylamid, Methylenbismethacrylamid, 1,2-Dihydroxyethylenbisacrylamid oder Bisacrylamidoessigsäure) zu der Zell- oder Enzympräparation und anschließende radikalische Polymerisation (initiiert durch z.B. Ammoniumpersulfate) realisiert werden.

25

Um einen Befall mit Fremdbakterien oder Pilzen zu verhindern können der Konservierungs/Lagerlösung gegebenenfalls geeignete Wirkstoffe mit antibakterieller oder fungizider Wirkung oder andere Salze wie z.B. Ethylenediaminetetraessigsäure zugesetzt werden.

30

Die in erfindungsgemäßen Verfahren zum Einsatz kommenden Mikroorganismen können – vor der Konservierung/lagerung – in einem Medium, dass das Wachstum dieser Organismen ermöglicht, gezüchtet werden. Dieses Medium kann ein synthetisches oder ein natürliches Medium sein. Je nach Organismus werden dem Fachmann bekannte Medien verwendet. Für das Wachstum der Mikroorganismen enthalten die verwendeten Medien eine Kohlenstoffquelle, eine Stickstoffquelle, anorganische Salze und gegebenenfalls geringe Mengen an Vitamine und Spurenelemente.

40

Vorteilhafte Kohlenstoffquellen sind beispielsweise Polyole wie Glycerin, Zucker wie Mono-, Di- oder Polysaccharide wie Glucose, Fructose, Mannose, Xylose, Galactose, Ribose, Sorbose, Ribulose, Laktose, Maltose, Saccharose, Raffinose, Stärke oder Cellulose, tomplexe Zuckerquellen wie Melasse, Zuckerphosphate wie Fructose-1,6-bisphosphat, Zuckeralkohole wie Mannit, Alkohole wie Methanol oder Ethanol, Carbonsäuren wie Citronensäure, Milchsäure

oder Essigsäure, Fette wie Sojaöl oder Rapsöl, Aminosäuren wie ein Aminosäurengemisch beispielsweise sog. Casamino acids (Difco) oder einzelne Aminosäuren wie Glyzin oder Asparaginsäure oder Aminozucker, die letztgenannten können auch gleichzeitig als 5 Stickstoffquelle verwendet werden. Besonders bevorzugt sind Polyole, insbesondere Glycerin.

Vorteilhafte Stickstoffquellen sind organische oder anorganische Stickstoffverbindungen oder Materialien, die diese Verbindungen 10 enthalten. Beispiele sind Ammoniumsalze wie NH₄Cl oder (NH₄)₂SO₄, Nitrate, Harnstoff, oder komplexe Stickstoffquellen wie Maisquellwasser, Bierhefeautolysat, Sojabohnenmehl, Weizengluten, Hefeextrakt, Pepton, Fleischextrakt, Caseinhydrolysat, Hefe oder Kartoffelprotein, die häufig auch gleichzeitig als Stickstoffquelle dienen können.

Beispiele für anorganische Salze sind die Salze von Calcium, Magnesium, Natrium, Kobalt, Molybdän, Mangan, Kalium, Zink, Kupfer und Eisen. Als Anion dieser Salze sind besonders das 20 Chlor-, Sulfat- und Phosphation zu nennen. Ein wichtiger Faktor zur Steigerung der Produktivität im erfindungsgemässen Verfahren ist die Kontrolle der Fe²⁺⁻ oder Fe³⁺-Ionenkonzentration im Produktionsmedium.

25 Gegebenenfalls werden dem Nährmedium weitere Wachstumsfaktoren zugesetzt, wie beispielsweise Vitamine oder Wachstumsförderer wie Biotin, 2-KLG, Thiamin, Folsäure, Nicotinsäure, Pantothenat oder Pyridoxin, Aminosäuren wie Alanin, Cystein, Prolin, Asparaginsäure, Glutamin, Serin, Phenylalanin, Ornithin oder Valin, Carbonsäuren wie Citronensäure, Ameisensäure, Pimelinsäure oder Milchsäure, oder Substanzen wie Dithiothreitol.

Das Mischungsverhältnis der genannten Nährstoffe hängt von der Art der Fermentation ab und wird im Einzelfall festgelegt. Die 35 Mediumkomponenten können alle zu Beginn der Fermentation vorgelegt werden, nachdem sie falls erforderlich getrennt sterilisiert oder gemeinsam sterilisiert wurden, oder aber je nach Bedarf während der Fermentation kontinuierlich oder diskontinuierlich nachgegeben werden.

Die Züchtungsbedingungen werden so festgelegt, dass die Organismen so wachsen, dass die bestmöglichen Ausbeuten (zu ermitteln beispielsweise durch die Aktivitätsmenge des exprimierten rekombinaten Proteins) erreicht werden. Bevorzugte Züchtungstemperaturen liegen bei 15°C bis 40°C. Besonders vorteilhaft sind Temperaturen zwischen 25°C und 37°C. Vorzugsweise wird der pH-Wert in einem Bereich von 3 bis 9 festgehalten. Besonders vorteilhaft sind

pH-Werte zwischen 5-und 8. Im allgemeinen ist eine Inkubationsdauer von wenigen Stunden bis zu einigen Tagen bevorzugt von 8 Stunden bis zu 21 Tagen, besonders bevorzugt von 4 Stunden bis 14 Tagen ausreichend.

Wie Medien vorteilhaft optimiert werden können, kann der Fachmann

beispielsweise dem Lehrbuch Applied Microbiol Physiology, "A Practical Approach (Eds. PM Rhodes, PF Stanbury, IRL-Press, 1997, S.53-73, ISBN 0 19 963577 3) entnehmen.

1997, S.53-73, ISBN 0 19 963577 3) entnehmen.

Der Aldehyd kann zur Konservierung/Lagerung vor, während oder nach der Züchtung der Mirkoorganismen zugesetzt werden. So ist es beispielsweise möglich einen maximalen Erhalt der Aktivität zu erreichen, indem der Aldehyd dem Fermentationsansatz - ohne wei-15 tere Separation der Mikroorganismen - zugesetzt wird.

Es ist jedoch ebenfalls möglich, die so gezüchteten mirkobiellen Zellen oder Mikroorganismen beispielsweise durch Zentrifugation von dem Kulturmedium zu separieren, optional ein oder mehrmals 20 mit einem geeigneten Puffer (wie z.B. Borat- oder Phosphatpuffer) zu waschen und anschließend zur Lagerung/Konservierung in der wässrigen Lösung, die mindestens ein Aldehyd umfassen, aufzunehmen bzw. zu bzw. resuspendieren. Die Konzentration der Mikroorganismen kann in besagter wässrigen Lösung umfassend mindestens ein 25 Aldehyd beliebig gewählt werden.

Die Mikroorganismen, die im Rahmen der Erfindung zum Einsatz kommen weisen mindestens eine Nitrilhydratasae und/oder Nitrilase-Aktivität auf.

"Nitrilhydratase"-Aktivität meint allgemein die Eigenschaft, die Addition von einem Moläquivalent Wasser an ein Nitril zu dem entsprechenden Amid zu katalysieren:

35 R-CN + $H_2O \rightarrow R-CO-NH_2$

Nitrilhydratasen umfassen bevorzugt Enzyme der EC-Klasse 4.2.1.84 (Nitrilhydratasen).

40 "Nitrilase"-Aktivität meint allgemein die Eigenschaft, die Addition von zwei Moläquivalenten Wasser an ein Nitril zu der entsprechenden Carbonsäure zu katalysieren:

 $R-CN + 2 H_2O \rightarrow R-COOH + NH_3$

Nitrilasen umfassen bevorzugt Enzyme der EC-Klassen 3.5.5.1 (Nitrilasen), 3.5.5.2 (Ricininnitrilase), 3.5.5.4 (Cyanoalanin-nitrilasen), 3.5.5.5 (Arylacetonitrilasen), 3.5.5.6 (Bromoxynil-nitrilasen), 3.5.5.7 (Aliphatische Nitrilasen).

Die Nitrilase und/oder Nitrilhydratase-Aktivität der besagten Mikroorganismen Zellen kann natürlichen oder rekombinanten Ursprungs sein.

- "Natürlichen Ursprungs" meint dabei, dass der Mikroorganismus als solcher ohne eine durch menschliches Handeln bewirkte genetische Änderug eine entsprechende Nitrilase und/oder Nitrilhydratase-Aktivität aufweist. Zahlreiche derartiger Mikroorganismen sind dem Fachmann bekannt. Bevorzugt sind insbesondere Mikroorganismen der Gattungen Rhodococcus und Gordona, wie beispielsweise Rhodococcus sp. HT40-6 (FERM BP-5231), Rhodococcus rhodochrous ATCC 33278, Rhodococcus rhodochrous J-1 (FERM BP-1478), Gordona terrae MA-1 (FERM BP-4535) (JP-A-4-222591, JP-B-6-55148, EP-A1 0 707 061).
- "Rekombinanten Ursprungs" meint dabei, das die DNA-Sequenz kodierend für ein Enzym mit Nitrilase und/oder Nitrilhydratase-Aktivität aus einem Mikroorganismus isoliert und in einem Mikroorganismus einer anderen Art exprimiert wird. Dem Fachmann sind zahlreiche Sequenzen kodierend für Enzyme Nitrilase und/oder Nitrilhydratase-Aktivität bekannt. Beispielhaft jedoch nicht einschränkend seien zu nennen:
- Nitrilase aus Acidovorax facilis 72W (Gavagan JE et al.
 (1999) Appl Microbiol Biotechnol 52:654-659)
 - 2. Nitrilase aus Acinetobacter sp. AK 226 (Yamamoto K und Komatsu K (1991) Agric Biol Chem 55(6):1459-1466)
 - 3. Nitrilase aus Acinetobacter sp. RFB1 (Finnegan I et al. (1991) Appl Microbiol Biotechnol 36:142-144)
- Nitrilase aus Alcaligenes faecalis ATCC 8750 (Yamamoto K et al. (1991) Appl Environ Microbiol 57(10):3028-3032)
 - 5. Nitrilase aus Alcaligenes faecalis JM3 (Nagasawa T et al. (1990) Eur J Biochem 194:765-772)
- 6. Nitrilasen (NIT1/NIT2/NIT3) aus Arabidopsis thaliana (Vorwerk S et al. (2001) Planta 212:508-516
 - 7. Nitrilase aus Arthrobacter sp. J-1 (Bandyopadhyay AK et al. (1986) Appl Environ Microbiol 51(2):302-306)
 - 8. Nitrilase aus Bacillus pallidus Dac521 (Cramp R et al. (1997) Microbiology 143:2313-2320)
- 45 9. Nitrilase aus Comamonas sp. NI1 (Cerbelaud E et al. (1996)
 Ind Chem Libr 8:189-200)

- 10. Nitrilase aus Comamonas testosteroni sp. (Levy-Schil S et al. (1995) Gene 161:15-20)
- 11. Nitrilase aus Fusarium oxysporum f. sp. melonis (Goldlust A und Bohak Z (1989) Biotechnol Appl Biochem 11:581-601)
- 5 12. Nitrilase aus Fusarium solani (Harper BH (1977) Biochem J 167:685-692)
 - 13. Nitrilase aus Klebsiella ozaenae (McBride KE et al. (1986) Appl Environ Microbiol 52(2):325-330)
- 14. Nitrilase aus Pseudomonas fluoreszenz DSM 7155 (Layh N et al. (1998) J Mol Catal B: Enzym 5:467-474)
 - 15. Nitrilase aus Pseudomonas sp. (Layh N et al. (1992) Arch Mircobiol 158:405-411)
 - 16. Nitrilase aus Pseudomonas sp. (S1) (Dhillon J et al. (1999)
 Can J Microbiol 45: 811-815)
- 15 17. Nitrilase aus Pseudomonas sp. 13 (Yanase H et al. (1982) Agric Biol Chem 46:2925)
 - 18. Nitrilase aus Rhodococcus rhodochrous J1 (Kobayashi M et al. (1989) Eur J Biochem 182:349-356)
- 19. Nitrilase aus Rhodococcus rhodochrous K22 (Kobayashi M et al. (1990) J Bacteriol 172(9):4807-4815)
 - 20. Nitrilase aus Rhodococcus rhodochrous NCIB 11215 (Harper BH (1985) Int J Biochem 17(6):677-683)
 - 21. Nitrilase aus Rhodococcus rhodochrous NCIB 11216 (Harper BH (1977) Biochem J 165:309-319)
- 25 22. Nitrilase aus Rhodococcus rhodochrous PA34 (Bhalla TC et al. (1992) Appl Microbiol Biotechnol 37:184-190)
 - 23. Nitrilase aus Rhodococcus sp. ATCC 39484 (Stevenson DE et al. (1992) Biotechnol Appl Biochem 15:283-302)
- 30 In einer bevorzugen Ausführungform ist die Nitrilase beschrieben durch eine Aminosäuresequenz, die kodiert wird durch eine Nukleinsäuresequenz ausgewählt aus der Gruppe
- a) einer Nukleinsäuresequenz mit der in SEQ ID NO: 1 dargestell 35 ten Sequenz,
 - b) Nukleinsäuresequenzen, die sich als Ergebnis des degenerierten genetischen Codes von der in SEQ ID NO: 1 dargestellten Nukleinsäuresequenz ableiten,
 - c) Derivate der in SEQ ID NO: 1 dargestellten Nukleinsäuresequenz, die für Polypeptide mit der in SEQ ID NO: 2 dargestellten Aminosäuresequenzen kodieren und mindestens 35% Homologie auf Aminosäureebene aufweisen und befähigt sind,
- mindestens ein Nitril zu der entsprechenden Carbonsäure umzusetzen.

Die Expression rekombinanter Nitrilasen/Nitrilhydrataseen kann beispielsweise mittels eines geeigneten in den Mikroorganismus eingeführten DNA-Konstruktes realisiert werden. Bevorzugt handelt es sich bei dem DNA-Konstrukt um einen Vektor. Vektoren können 5 beispielhaft Plasmide, Cosmide oder Phagen sein. Bevorzugt ist der Vektor eine zirkuläres Plasmid, das die zu exprimierende Nukleinsäuresequenz in rekombinanter Form umfasst und zu autonomer Replikation in der prokaryotischen Wirtzelle befähigt ist. Als Vektoren seinen beispielhaft zu nennen:

10

15

- in E.coli sind bevorzugt pQE70, pQE60 und pQE-9 (QIAGEN, a) Inc.); pBluescript Vektoren, Phagescript Vektoren, pNH8A, pNH16a, pNH18A, pNH46A (Stratagene Cloning Systems, Inc.); ptrc99a, pKK223-3, pKK233-3, pDR540, pRIT5 (Pharmacia Biotech, Inc.); pLG338, pACYC184, pBR322, pUC18, pUC19, pKC30, pRep4, pHS1, pHS2, pPLc236, pMBL24, pLG200, pUR290, pIN-III¹¹³-B1, \(\lambda\)gt11 oder pBdCI,
- b) in Streptomyces sind bevorzugt pIJ101, pIJ364, pIJ702 oder 20 pIJ361,
 - in Bacillus sind bevorzugt pUB110, pC194 oder pBD214, C)
 - in Corynebacterium pSA77 oder pAJ667,

25

oder Derivate der vorstehend genannten Plasmide. Die genannten Plasmide stellen eine kleine Auswahl der möglichen Plasmide dar. Weitere Plasmide sind dem Fachmann wohl bekannt und können beispielsweise aus dem Buch Cloning Vektors (Eds. Pouwels P. H. et 30 al. Elsevier, Amsterdam-New York-Oxford, 1985, ISBN 0 444 904018) entnommen werden.

Das DNA-Konstrukt umfaßt mindestens eine zu exprimierenden Nukleinsäuresequenz kodierend für ein Enzym mit Nitrilase und/ 35 oder Nitrilhydratase-Aktivität in funktioneller Verknüpfung mit einem in den jeweilig verwendeten Mikroorganismus funktionellen Promotor.

Zahlreiche in Mikroorganismen funktionelle Promotoren sind dem 40 Fachmann bekannt: Beispielhaft seien Promotoren wie cos-, tac-, trp-, tet-, lpp-, lac-, lacIq-, T7-, T5-, T3-, gal-, trc-, ara-, rha-, SP6-, λ -PR- oder λ -PL-Promotor zu nennen. Besonders bevorzugt ist der Promotor des Rhamnose-Operons (rha-Promotor) aus E.coli, der durch Zugabe von Rhamnose induziert werden kann.

Unter einer funktionellen Verknüpfung versteht man allgemein eine Anordnung in der eine genetische Kontrollsequenz (z.B. ein Promotor) ihre Funktion in Bezug auf die zu exprimierende Nukleinsäuresequenz ausüben kann. Funktion kann dabei beispielsweise die 5 Kontrolle der Expression d.h. Transkription und/oder Translation der Nukleinsäuresequenz bedeuten. Kontrolle umfasst dabei beispielsweise die Initiierung, Steigerung, Steuerung oder Suppression der Expression d.h. Transkription und ggf. Translation. Unter einer funktionellen Verknüpfung versteht man zum Beispiel die 10 sequentielle Anordnung eines Promoter, der zu exprimierenden Nukleinsäuresequenz und ggf. weiterer regulativer Elemente wie zum Beispiel einem Terminator derart, dass jedes der regulativen Elemente seine Funktion bei der Expression der Nukleinsäuresequenz erfüllen kann. Dem Fachmann sind verschiedene Wege bekannt, 15 um zu einem der erfindungsgemässen DNA-Konstrukte zu gelangen. Die Herstellung kann mittels gängiger Rekombinations- und Klonierungstechniken realisiert werden, wie sie beispielsweise in T Maniatis, EF Fritsch und J Sambrook, Molecular Cloning: A Laboratory Manual, Cold Spring Harbor Laboratory, Cold Spring Harbor, 20 NY (1989) sowie in TJ Silhavy, ML Berman und LW Enquist, Experiments with Gene Fusions, Cold Spring Harbor Laboratory, Cold Spring Harbor, NY (1984) und in Ausubel, FM et al., Current Protocols in Molecular Biology, Greene Publishing Assoc. and Wiley

25.

Besagtes DNA-Konstrukt kann weitere Funktionselemente enthalten.

Der Begriff der Funktionselemente ist breit zu verstehen und
meint all solche Sequenzen, die einen Einfluss auf das Zustandekommen, die Vermehrung oder Funktion der erfindungsgemässen DNA
30 Konstrukte oder Organismen haben. Funktionselemente gewährleisten, verstärken, regulieren oder modifizieren zum Beispiel die
Transkription und der Vermehrung oder Transkription und der Vermehrung oder Mitsorganismen.

Interscience (1987) beschrieben sind.



35 Funktionselemente sind beispielsweise beschrieben bei "Goeddel; Gene Expression Technology: Methods in Enzymology 185, Academic Press, San Diego, CA (1990)" oder "Gruber and Crosby, in: Methods in Plant Molecular Biology and Biotechnolgy, CRC Press, Boca Raton, Florida, eds.:Glick and Thompson, Chapter 7, 89-108" sowie den dort aufgewiesenen Zitaten. Je nach nachstehend näher beschriebenen Wirtsorganismus oder Ausgangsorganismus, der durch Einbringen der Expressionskassetten oder Vektoren in einen genetisch veränderten oder transgenen Organismus überführt wird, eignen sich verschiedene Kontrollsequenzen.

"Genetische Kontrollsequenzen" umfassen beispielsweise die 5'-untranslatierte Region oder die nichtkodierende 3'-Region von Genen. "Genetische Kontrollsequenzen" meint ferner Sequenzen, die für Fusionsproteine bestehend aus einer Signalpeptidsequenz 5 kodieren. Beispielhaft aber nicht einschränkend seien zu nennen:

- a) Selektionsmarker
 - Selektionsmarker sind in der Regel erforderlich, um erfolgreich transformierte Zellen zu selektionieren und den Verlust des DNA-Konstruktes aus der Wirtszelle im Laufe der Zeit und der Zellteilungen zu verhindern. Ein solcher Verlust kann insbesondere dann auftreten, wenn das durch die zu exprimierende Nukleinsäuresequenz kodierte rekombinante Protein einen toxischen Effekt auf den prokaryontischen Organismus hat. Der mit dem Expressionskonstrukt eingebrachte selektionierbaren Marker verleiht den erfolgreich transformierten Zellen eine Resistenz gegen ein Biozid (zum Beispiel ein Antibiotikum wie zum Beispiel Ampicillin, Kanamycin oder Hygromycin) verleiht. Beispielhaft als Selektionsmarker seien genannt:

20

15

10

- Amp (Ampicillin-Resistenz; b-Lactamase)
- Cab (Carbenicillin-Resistenz)
- Cam (Chloramphenicol-Resistenz)
- Kan (Kanamycin-Resistenz)
- 25 Rif (Rifampicin-Resistenz)
 - Tet (Tetracyclin-Resistenz)
 - Zeo (Zeocin-Resistenz)
 - Spec (Spectinomycin)

Der Selektionsdruck wird durch entsprechende Mengen des Antibiotikums aufrechterhalten. Beispielhaft seien zu nennen: Ampicillin 100 mg/l, Carbenicillin 100 mg/l, Chloramphenicol 35 mg/l, Kanamycin 30 mg/l, Rifampicin 200 mg/l, Tetracyclin 12,5 mg/l, Spectinomycin 50 mg/l.

35

40

45

Selektionsmarker umfassen ferner solche Gene und Genprodukte, die beispielsweise durch Komplementierung einer genetischen Defizienz in der Aminosäure- oder Nukleotidsynthese, eine Selektion einer entsprechend transformierten Wirtszelle ermöglichen. Dazu werden i.a. Medien eingesetzt, die besagte Aminosäure oder den besagten Nukleotidbaustein nicht enthalten. Verschiedene derartige Systeme sind dem Fachmann bekannt. Beispielhaft seien die Defizienzen in der Tryptophan (z.B. trpC), Leucin (z.B. leuB), Histidin (z.B. hisB) Biosynthese zu nennen, wie sie z.B. im E.coli Stamm KC8 (Clontech) vorliegen. Diese Defizienzen können u.a. durch die

selektionierbaren Marker TRP1, Leu2 und HIS3 komplementiert werden.

b) Transkriptionsterminatoren

35

- Der Transkriptionsterminator vermindert eine ungewollte Transkription und erhöht die Plasmid- und mRNA Stabilität.
- Eine Shine-Dalgarno (SD) Sequenz ist erforderlich für die

 Initiation der Translation und ist komplementär zum 3'-Ende
 der 16S ribosomalen RNA. Die Effizienz der Initiation der
 Translation am Start-Kodon hängt von der tatsächtlichen
 Sequenz ab. Eine geeignete Konsensussequenz für E.coli ist
 beispielhaft: 5'-TAAGGAGG-3'. Sie ist ca. 4 bis 14 Nukleotide
 stromaufwärts des Startkodon lokalisiert, wobei das Optimum
 bei 8 Nukleotiden liegt. Um die Ausbildung von Sekundärstrukturen zu vermeiden (welche die Expression reduzieren können),

sollte diese Region bevorzugt reich an A/T-Nukleotiden sein.

- 20 d) Startkodon
 Das Startkodon ist der Initiationpunkt der Translation. In
 E. coli ist ATG das meist genutzte Startkodon; GTG kann alternativ auch genutzt werden.
- "Tags" und Fusionsproteins
 N- or C-terminale Fusionen der zu exprimierenden rekombinanten Proteine mit kürzeren Peptiden ("Tags") oder anderen Proteinen (Fusionpartnern) können vorteilhaft sein. Sie können beispielsweise eine verbesserte Expression, Löslichkeit,
 Detektierbarkeit und Aufreinigung ermöglichen. Bevorzugt werden derartige Fusuionen mit Protease-Spaltsequenzen (z.B. für Thrombin oder Faktor X) kombiniert, die eine Entfernung des "Tags" bzw. des Fusionspartners nach der Expression und Aufreinigung ermöglichen.
 - f) Multiple Klonierungsregionen (Multiple cloning site; MCS) erlauben und erleichtern die Insertion einer oder mehrerer Nukleinsäuresequenzen.
- 40 g) Stop-Kodon / Translationsterminatoren

 Von den drei möglichen Stopp-Kodons ist TAA bevorzugt, da es
 bei TAG und TGA unter Umständen zu einem "Durchlesen" ("ReadThrough") ohne Abbruch der Translation kommen kann. Es können
 auch mehrere Stopp-Kodons infolge eingesetzt werden um eine
 verläßliche Termination zu gewährleisten.

Reportergene
Reportergene kodieren für leicht quantifizierbare Proteine,
die über Eigenfarbe oder Enzymaktivität eine Bewertung der
Transformationseffizienz, der Expressionshöhe, des Expressionsortes oder -zeitpunktes gewährleisten. Reportergene können z.B. für nachfolgende Proteine kodieren: Hydrolasen,
Fluoreszenzproteine, Biolumineszproteine, Glucosidasen oder
Peroxidasen. Bevorzugt sind Luciferasen, β-Galactosidasen, β-Glucuronidase, "Green Fluorescence Protein", Acetyl-, Phospooder Adenyltransferasen (siehe auch Schenborn E, Groskreutz D
(1999) Mol Biotechnol 13(1):29-44).

Die Herstellung einer transformierten Mikroorganismus erfordert, dass die entsprechende DNA (beispielsweise eine der erfindungsge-15 mäßen Expressionskassetten oder Vektoren) in die entsprechende Wirtszelle eingebracht wird. Für diesen Vorgang, der als Transformation bezeichnet wird, steht eine Vielzahl von Methoden zur Verfügung (siehe auch Keown et al. (1990) Methods in Enzymology 185:527-537). So kann die DNA beispielhaft direkt durch Mikroin-20 jektion, Elektroporation oder durch Bombardierung mit DNA-beschichteten Mikropartikeln (biolistische Verfahren mit der Genkanone "particle bombardment") eingeführt werden. Auch kann die Zelle chemisch, zum Beispiel mit Polyethylenglycol, permeabilisiert werden, so dass die DNA durch Diffusion in die Zelle gelan-25 gen kann. Die DNA kann auch durch Fusion mit anderen DNA-enthaltenden Einheiten wie Minicells, Zellen, Lysosomen oder Liposomen erfolgen. Elektroporation ist eine weitere geeignete Methode zur Einführung von DNA, bei der die Zellen reversibel durch einen elektrischen Impuls permeabilisiert werden. Als bevorzugte allge-30 meine Methoden seien zu nennen Calciumphosphat vermittelte Transformation, DEAE-Dextran vermittelte Transformation, kationische Lipid-vermittelte Transformation, Elektroporation, Transduktion, Infektion. Derartige Verfahren sind dem Fachmann geläufig und beispielsweise beschrieben (Davis et al. (1986) Basic Methods In 35 Molecular Biology; Sambrook J et al. (1989) Molecular cloning: A laboratory manual, Cold Spring Harbor Laboratory Press; Ausubel . FM et al. (1994) Current protocols in molecular biology, John Wiley and Sons; Glover DM et al. (1995) DNA Cloning Vol.1, IRL Press ISBN 019-963476-9).

Transformierte Zellen d.h. solche, die die eingeführte DNA enthalten, können von untransformierten selektioniert werden, wenn ein selektionierbarer Marker Bestandteil der eingeführten DNA ist. Verschiedene Selektionsmarker sind oben beschrieben.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung betrifft eine Zubereitung von Mikroorganismen, die mindestens eine Nitrilhydratase- oder Nitrilase-Enzymaktivität aufweisen, wobei die Zubereitung umfasst

- 5 a) mindestens ein Aldehyd mit einer Gesamtaldehydkonzentration in eimem Bereich von 0,1 bis 100 mM/l, und
- b) Cyanidverbindungen ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Nitrilen, Blausäure und Cyanidsalzen, in einer Gesamtkonzentration, die maximal 10 Mol-% der Gesamtaldehykonzentration beträgt.

In einer besonders bevorzugten Ausführungsform enthält die erfindungsgemäße Zubereitung keine Zusätze an besagten Cyanidverbin15 dungen.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung betrifft die Verwendung der erfindunsggemäßen Zubereitung von Mikroorganismen zur Herstellung von Nahrungs- oder Futtermitteln, Pharmazeutika oder Feinchemika-20 lien. Feinchemikalien meint bevorzugt Proteine, Enzyme, Vitamine, Aminosäuren, Zucker, Fettsäuren, natürliche und synthetische Geschmacks-, Aroma- und Farbstoffe.

Ferner betrifft die Erfindung Verfahren zur Herstellung von re25 kombinanten Proteinen, Enzymen (bevorzugt Enzymen mit Nitrilaseund/oder Nitrilhydratase-Aktivität) oder anderen Feinchemikalien
wie beispielweise Amiden oder Carbonsäuren (bevorzugt chiraler
Carbonsäuren und Amiden) unter Verwendung einer der erfindungsgemäßen Zubereitung von Mikroorganismen oder einer Präparationen
30 derselben.

Ein bevorzugter Gegenstand der Erfindung betrifft Verfahren zur Herstellung von Carbonsäuren und/oder Amide (bevorzugt chiraler Carbonsäuren/Amide), umfassend nachfolgende Schritte:

Nitrilhydratase- oder Nitrilase-Enzymaktivität aufweist,

a) Kultivierung eines Mirkoorganismus, der mindestens eine

- b) Zugabe eines mindestens eines Aldehydes, wobei die Gesamtal-40 dehydkonzentration in einem Bereich von 0,1 bis 100 mM/l liegt,
- c) Inkontaktbringen der mit Aldehyd versetzten Zubereitung besagter Mirkoorganismen mit mindestens einem Nitril und Umsetzung des besagten Nitrils zu einer Carbonsäure und/oder einem Amid.

In einer bevorzugten Ausführungsform umfasst die Zubereitung des Mirkoorganismus bei der Zugabe des Aldehydes Cyanidverbindungen ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Nitrilen, Blausäure und Cyanidsalzen, in einer Konzentration, die maximal 10 Mol-% der

- 5 Gesamtaldehykonzentration beträgt. In einer besonders bevorzugten Ausführungsform enthält besagte Zubereitung keine Zusätze an besagten Cyanidverbindungen. In einer weiterhin bevorzugten Ausführungsform kann die Zubereitung nach der Zugabe des Aldehydes (Schritt b) bis zum Einsatz in dem Reaktionsschritt c) gelagert
- 10 werden. Das erfindungsgemässe Verfahren kann kontinuierlich oder diskontinuierlich in batch- oder fed-batch-weise durchgeführt werden. Dabei kann sowohl die Zubereitung der Mikroorganismen als auch das racemische Nitril als Substrat nachgeführt werden.
- 15 Einzelheiten zu der Durchführung der Umsetzungen bzw. zur Aufreinigung der Produkte etc. sind beispielsweise in WO 00/23577 im Detail beschrieben. Auf die dort als beschriebenen Edukte, Produkte und Verfahrensparameter wird ausdrücklich bezug genommen.
- 20 In einer weiteren Ausführungsform, kann das Verfahren mit weiteren Verfahren zur Stabilisierung, Konservierung und/oder Lagerung von Enzymen, insbesondere Nitrilasen und/oder Nitrilhydratasen kombiniert werden. Derartige Verfahren können beispielhaft jedoch nicht einschränkend umfassen:

25

Zusatz von mindestens einem anorganischen Salz (bevorzugt ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Phosphaten, Boraten, Sulfaten, Sulfiten und Hydrochloriden) in einer Konzentration von mindestens 100 mM, bevorzugt 300 bis 700 mM.

30

- b) Zusatz von Metallsalzen, deren Metall kation als prosthetische Gruppe der Nitrilase und/oder Nitrilhydratase fungiert (z.B. Cobaltchlorid oder Eisensulfat).
- 35 c) Zusatz von Nitrilen (z.B. Benzonitril, Isobutyronitril, Succinonitril) und/oder Amiden (s-Caprolactam, Isobutylamid, Propionamid).

Abbildungen

- Fig.1: Lagerstabilität einer Nitrilase zur Produktion von (R)-Mandelsäure.
- Wiedergegeben ist beispielhaft die Abnahme der Aktivität

 (A; in % der Ausgangsaktivität) von drei unabhängigen

 Präparationen einer E.coli exprimierten Nitrilase ohne

Zusatz von Aldehyd (Vergleichsversuche) über einen Zeitraum von bis zu 20 Tagen (d).

Fig.2: Lagerstabilität einer Nitrilase zur Produktion von (R)-Mandelsäure.

Wiedergegeben ist die Abnahme der Aktivität (A; in % der Ausgangsaktivität) von Präparationen einer E.coli exprimierten Nitrilase ohne Zusatz von 2-Chlorbenzaldehyd (offene Kreise) im Vergleich zu einer ansonsten identischen Präparation mit Zusatz von 2-Chlorbenzaldehyd (geschlossene Kreise). Wiedergegeben ist ein Zeitraum (t) von bis zu 32 Tagen (d).

15 Beispiele

10

Allgemeine Nukleinsäureverfahren wie z.B. Klonierung, Restriktionsspaltungen, Agarose-Gelelektrophorese, Verknüpfen von DNAFragmenten, Transformation von Mikroorganismen, Anzucht von Bak20 terien und Sequenzanalyse rekombinanter DNA wurden wenn nichts
anderes beschrieben wurde wie bei Sambrook et al. (1989) (Cold

- anderes beschrieben wurde wie bei Sambrook et al. (1989) (Cold Spring Harbor Laboratory Press: ISBN 0-87969-309-6) beschrieben durchgeführt. Die Sequenzierung rekombinanter DNA-Moleküle erfolgte mit einem Laserfluoreszenz-DNA-Sequenzierer der Firma ABI
- 25 nach der Methode von Sanger (Sanger et al. (1977) Proc Natl Acad Sci USA 74:5463-5467). Fragmente resultierend aus einer Polymerase Kettenreaktion wurden zur Vermeidung von Polymerasefehlern in zu exprimierenden Konstrukten sequenziert und überprüft.
- 30 Beispiel 1: Herstellung von Zellen mit Nitrilaseaktivität:

Die Fermentation des *Escherichia coli* (TG10 pDHE1650 pAgro4 pHSG575) erfolgte im 20 L Bioreaktor. Der Reaktor mit 10 1 Arbeitsvolumen wurde mit 200 ml Vorkultur aus Schüttelkolben angeimpft. Das Vorkulturmedium entspricht dem Hauptkulturmedium.

Medium:

10 ~

	#0 E	•	Grycerin	99,5	₽
	15 g	Į.	Trypton		
40	13.3	۱ ه	Vali		

40 13,3 g Kaliumdihydrogenphosphat

5 g . Hefeextrakt

4 g Di-Ammoniumhydrogenphosphat

1,7g Citronensäure

1,1 g Magnesiumsulfat Heptahydrat

45 1 ml Spurenelementlösung SL Korz 1000 C

0,1 ml Tego KS 911 Antischaummittel 0,062 g Eisen(II)sulfat Heptahydrat

10 mg Thiaminhydrochlorid

ad 1 l . VE-Wasser

Das Medium wird 30 min bei 121°C sterilisiert. Anschließend werden 5 0,1 g Ampicilin steril zugesetzt

Spurenelementlösung	•	
Citronensäure*H20	•	20 g
	CoCl ₂ * 6H ₂ O	2,5 g
	MnCl ₂ * 4H ₂ O	3,0 g
Kupfer(II)chlorid Dihydrat	CuCl ₂ * 2H ₂ O	0,3 g
Borsäure	H ₃ BO ₃	0,6 g
	Na ₂ MoO4 * 2H ₂ O	0,5 g
Zinkacetat Dihydrat Zn(CH3COO)	2 * 2H ₂ O	2,6 g
ad 1L VE- H2O		
	Kobalt(II)chlorid Hexachlorid Mangan(II)chlorid Tetrachlorid Kupfer(II)chlorid Dihydrat Borsäure Natriummolybdat Dihydrat	Citronensäure*H20 Kobalt(II)chlorid Hexachlorid CoCl ₂ * 6H ₂ O Mangan(II)chlorid Tetrachlorid MnCl ₂ * 4H ₂ O Kupfer(II)chlorid Dihydrat CuCl ₂ * 2H ₂ O Borsäure H ₃ BO ₃ Natriummolybdat Dihydrat Na ₂ MoO4 * 2H ₂ O Zinkacetat Dihydrat Zn(CH ₃ COO) ₂ * 2H ₂ O

Glycerinfeedlösung

2 L VE-Wasser

211 g Natriumsulfat

20 13,6 g Eisen(II)sulfat Heptahydrat

8,8 kg Glycerin 99,5 %

220 mL Spurenelementlösung

Rhamnose-Feedlösung

25 703 g VE-Wasser

297 g Rhamnose Monohydrat

Die Fermentation erfolgt bei einer Temperatur von 37°C. Die Begasung wird zwischen 8-30 L/min, die Rührerdrehzahl von 400-1500
30 1/min geregelt um einen pO₂ von 20 % nicht zu unterschreiten. Nach 1 h Fermentationszeit wird die Kultur mit IPTG (0,15 mM) induziert. Anschließend werden 18.5 g Rhamnosefeedlösung zugesetzt. Nach Verbrauch der vorgelegten Glycerinmenge wird kontinuierlich

Glycerin zugefüttert. Nach 44 h Fermentationsdauer werden Zell-35 suspensionen von 50 g BTM/l und 50 bis 60 kU/l erhalten. Die Zellen werden auf 4°C abgekühlt.

Beispiel 2: Aktivitätstest

- 40 Zu 880 μl Natrium-Kalium-Phosphatpuffer (10mM) werden 50 μl Zell-suspension pipettiert und auf 30°C temperiert. Die Reaktion wird durch Zugabe von 20 μl methanolischer Mandelonitrillösung (12 %) gestartet. Nach 10 min wird die Enzymreaktion durch Zugabe von 50 μl 1M HC gestoppt. Die Zellmasse wird abzentrifugiert und die
- 45 Mandelsäurekonzentration im Überstand wird per HPLC (ODS Hypersil 100*2.0 mm, Laufmittel: 75% H3PO4 (14.8 mM) / 25% Methanol; Flußrate: 0,5 ml/min; Injektionvolumen: 2 μ l; Säulentemperatur:

40°C; Detektion: 210nm; Retentionzeit Mandelsäure: 0,9 min) gemessen.

Beispiel 3: Lagerung mit Benzaldehyd:

Die Zellsuspension wurde 14 h nach Fermentationsende mit NaOH bzw. H₂SO₄ auf einen pH 6,0, 6,6 bzw 7,2 eingestellt und anschließend mit Benzaldehyd versetzt. Die Proben wurden bei 4°C und 22°C gelagert. die Enzymaktivität wurde 0,6, 3,6 und 6,6 Tage nach 10 Fermentationsende bestimmt.

Lagerung bei 22°C:

5

		T ==			
		pH-	Lagerz	eit	•
15		Wert			•
	,		0,6 d	3,6 d	6,6 d
			Aktivi	tät in }	cU/L
	ohne Zusatz	7,2	51,0	49,0	48,7.
	1 mM Benzaldehyd	7,2	55,8	50,4	48,7
	5 mM Benzaldehyd	7,2	47,1	51,7	52,9
20	10 mM Benzaldehyd	7,2	53,8	52,7	51,3
•		•			
	ohne Zusatz	6,6	51,5	50,5	50,9
, .	1 mM Benzaldehyd	6,6	53,2	53,0	53,1
٠.	5 mM Benzaldehyd	6,6	47,1	54,3	58,0
25	10 mM Benzaldehyd	6,6	51,3	49,4	55,4
	ohne Zusatz	6,0	54,8	45,6	44,5
	1 mM Benzaldehyd	6,0.	55,1	50,6	51,0
	5 mM Benzaldehyd	6,0	51,8	51,5	54,9
	10 mM Benzaldehyd	6,0	51,3	53,0	49,2
30					•

Lagerung bei 4°C:

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•			
	٠. ١	pH-	Lagerz	eit	
		Wert			
35			0,6 d	3,6 d	6,6 d
			Aktivi	tät in k	U/L
	ohne Zusatz	7,2	51,0	48,6	47,8
	1 mM Benzaldehyd	7,2	55,8	46,8	47,5
	5 mM Benzaldehyd	7,2	47,1	48,3	50,7
4.0	10 mM Benzaldehyd	7,2	53,8	51,2	49,2
40					
	ohne Zusatz	6,6	51,5	49,5	45,3
•	1 mM Benzaldehyd	6,6	53,2	52,3	52,5
•	5 mM Benzaldehyd	6,6	47,1	52,0	55,7
	10 mM Benzaldehyd	6,6	51,3	55,5	51,9
45					
	ohne Zusatz	6,0	54,8	42,8	34,9
	1 mM Benzaldehyd	6,0	55,1	49,9	48,3

- 4

		pH- Wert	Dagerzeit 0,6 d 3,6 d 6,6 Aktivität in kU/L	đ
5	5 mM Benzaldehyd	6,0	51,8 52,3 53,0)
	10 mM Benzaldehyd	6,0	51,3 51,5 50,2	

Beispiel 4: Lagerung mit CBA:

10 Die Zellsuspension wurde 14h nach Fermentationsende mit NaOH bzw. H₂SO₄ auf einen pH 6,0, 6,6 bzw 7,2 eingestellt und anschließend mit 2-Chlorbenzaldehyd versetzt. Die Proben wurden bei 4°C und 22°C gelagert. Die Enzymaktivität wurde 0,6, 3,6 und 6,6 Tage nach Fermentationsende bestimmt.

15

Lagerung bei 22°C:

	· · ·		•		•
٠		pH-	Lagerz	eit	
		Wert .			
20			0,6 d	3,6 d	6,6 d
			Aktivi	tät in 1	kU/L
	ohne Zusatz	7,2	51,0	49,0	48,7
	1 mM 2-Chlorbenzaldehyd	7,2	51,3	52,8	53,2
•	5 mM 2-Chlorbenzaldehyd	7,2	53,3	51,4	50,1
	10 mM 2-Chlorbenzaldehyd	7,2	48,3	52,9	54,0
25					
	ohne Zusatz	6,6	51,5	50,5	50,9
	1 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,6	48,8	55,0	57,2
	5 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,6	50,6	56,7	55,5
	10 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,6	47,4	56,2	58,6
30					
30	ohne Zusatz	6,0	54,8	45,6	44,5
•	1 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,0	52,4	53,8	54,5
	5 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,0	52,5	55,0	59,1
:	10 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,0	53,5	55,7	52,4

35 Lagerung bei 4°C:

•		pH-	Lagerzeit							
		Wert								
			0,6 d	3,6 d	6,6 d					
40			Aktivi	tät in	kU/L					
	ohne Zusatz	7,2	51,0	48,6	147,8					
	1 mM 2-Chlorbenzaldehyd	7,2 .	51,3	48,3	45,2					
	5 mM 2-Chlorbenzaldehyd	7,2	53,3	51,2	48,1					
	10 mM 2-Chlorbenzaldehyd	7,2	48,3	51,0	49,9					
4 5										
45	ohne Zusatz	6,6	51,5	49,5	45,3					
	1 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,6	48,8	55,1	54,7					
	5 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,6	50,6	56,3	53,6					

		4.5			
		pH-	Lagerz	eit	
		Wert			
	•		0,6 d	3,6 d	6,6 d
			Aktivi	tät in l	kU/L
5	10 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,6	47,4	55,0	58,5
				,	
	ohne Zusatz	6,0	54,8	42,8	34,9
	1 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,0	52,4	53,5	56,9
	5 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,0	52,5	55,6	53,8
0	10 mM 2-Chlorbenzaldehyd	6,0	53,5	55,7	47,6

, 10

Beispiel 5: Langzeitlagerung:

Die Zellsuspension wurde auf pH 6,6 gestellt und anschließend mit 1,35 mM 2-Chlorbenzaldehyd versetzt und bei 4°C gelagert. Der Verlauf der Aktivität ist in Fig. 2 wiedergegebenen.

Verfahren zur Konservierung und/oder Lagerung von Zellen mit Nitrilase oder Nitrilhydratase-Aktivität

5 Zusamménfassung

Die Erfindung betrifft Verfahren zur Konservierung und/oder Lagerung von Mikroorganismen, die mindestens eine Nitrilhydrataseoder Nitrilase-Enzymaktivität aufweisen, wobei die Konservierung
und/oder Lagerung in einem wässrigen Medium erfolgt, welches mindestens ein Aldehyd umfasst, wobei die Gesamtaldehydkonzentration
in einem Bereich von 0,1 bis 100 mM/l liegt.

15

20

25

30

35

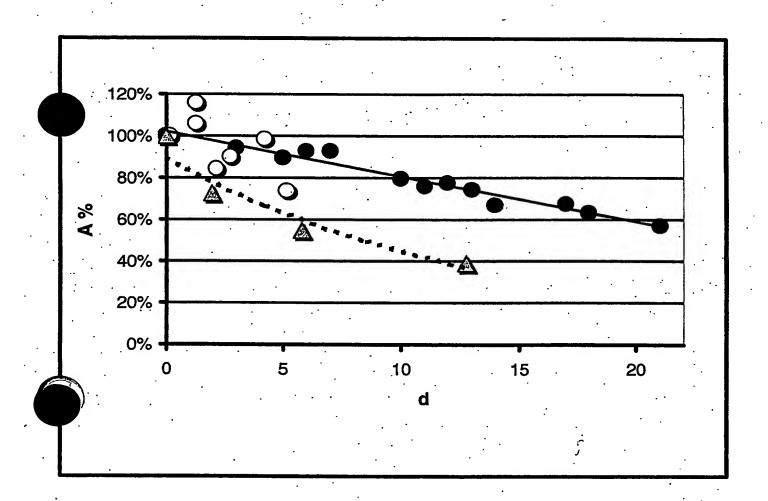


Fig. 1

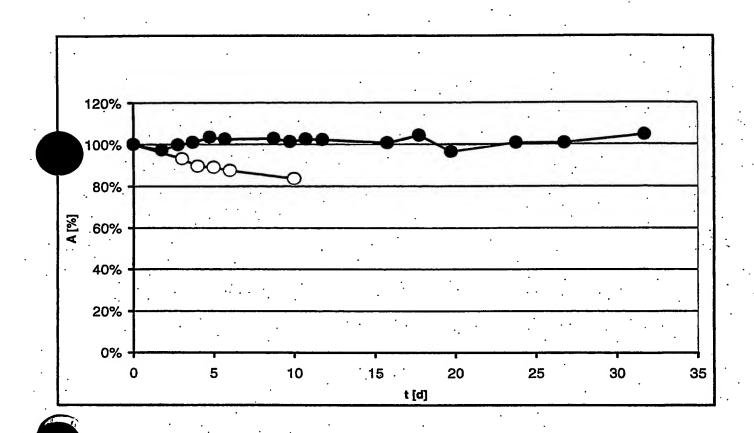


Fig. 2

1 .

SEOUENZPROTOKOLL

	•								SEQU	ENZP	ROTC	KOLL				٠.		
	<11	0> E	BASF	Akti	.enge	sell	scha	ıft								•		•
	<12	0> V	erfa Selle	hren n mi	zur t Ni	Kon tril	serv .ase	rieru oder	ng u Nit	nd/o rilh	der ydra	Lage tase	rung -Akt	von	ät			
	<13		E200						•					-				
	<14 <14		•		•	•		•					٠					
	<16	0> 2				•												
	<17	0> P	aten	tIn	Ver.	2.1					•							
	<21	0> 1 1> 1	071				-								٠.			•
•		2> D 3> A		icen	es f	2662	lic				•	•	•	٠	•			
	<22						110			•		· <u>:</u>						
	<22	1> C				·					-					•		
			1) odin		8) r ni	tril.	200					•						
		0> 1		9 10			ase			•		•	•					
	atg Met 1	cag Gln	aca Thr	aga Arg	aaa Lys 5	atc Ile	gtc Val	cgg Arg	gca Ala	gcc Ala 10	gcc Ala	gta Val	cag Gln	gcc	gcc Ala 15	tct Ser		48
	ccc Pro	aac Asn	tac Tyr	gat Asp 20	Leu	gca Ala	acg Thr	ggt Gly	gtt Val 25	gat Asp	aaa Lys	acc	att Ile	gag Glu 30	ctg Leu	gct Ala		96
	cgt Arg	cag Gln	gcc Ala 35	Arg	gat Asp	gag Glu	ggc Gly	tgt Cys 40	gac Asp	ctg Leu	atc Ile	gtg Val	ttt Phe 45	ggt Gly	gaa Glu	acc Thr	•	144
:	tgg Trp	ctg Leu 50	ccc Pro	gga Gly	tat Tyr	ccc Pro	țtc Phe 55	cac His	gtc Val	tgg Trp	ctg Leu	ggc Gly 60	gca Ala	ccg Pro	gcc Ala	tgg Trp	•	192
•	tcg Ser 65	ctg Leu	aaa Lys	tac Tyr	agt Ser	gcc Ala 70	cgc Arg	tac Tyr	tat Tyr	gcc Ala	aac Asn 75	tcg Ser	ctc Leu	tcg Ser	ctg Leu	gac Asp 80		240
)	agt Ser	gca Ala	gag Glu	ttt Phe	caa Gln 85	cgc Arg	att Ile	gcc Ala	cag Gln	gcc Ala 90	gca Ala	cgg Arg	acc Thr	ttg Leu	ggt Gly 95	att		288
	ttc Phe	atc Ile	gca Ala	ctg Leu 100	ggt Gly	tat Tyr	agc Ser	gag Glu	cgc Arg 105	agc Ser	ggc	ggc Gly	agc Ser	ctt Leu 110	tac Tyr	ctg Leu	•	336
- 1	ggc	caa Gln	tgc Cys 115	ctg Leu	atc Ile	gac Asp	gac Asp	aag Lys 120	ggc Gly	gag Glu	atg Met	ctg Leu	tgg Trp 125	tcg Ser	cgt Arg	.cgc Arg		384
	aaa Lys	ctc Leu 130	aaa Lys	ccc Pro	acg Thr	cat His	gta Val 135	gag Glu	cgc Arg	acc Thr	gta Val	ttt Phe 140	ggt Gly	gaa Glu	ggt Gly	tat Tyr		432
į	gcc Ala 145	cgt Arg	gat Asp	ctg Leu	att Ile	gtg Val 150	tcc Ser	gac Asp	aca Thr	gaa Glu	ctg Leu 155	gga Gly	cgc Arg	gtc Val	ggt Gly	gct Ala 160		480
]	cta Leu	tgc Cys	tgc Cys	tgg Trp	gag Glu 165	cat His	ttg Leu	tcg Ser	ccc Pro	ttg Leu 170	agc Ser	aag Lys	tac Tyr	gcg Ala	ctg Leu 175	tac Tyr		528

				•							4							
	tcc Ser	cag Gln	cat His	gaa Glu 180	gcc Ala	att Ile	cac His	att Ile	gct Ala 185	Ala	tgg Trp	ccg Pro	tcg Ser	ttt Phe 190	tcg Ser	cta Leu	576 -	
	tac Tyr	agc Ser	gaa Glu 195	cag Gln	gcc Ala	cac His	gcc Ala	ctc Leu 200	agt Ser	gcc Ala	aag Lys	gtg Val	aac Asn 205	atg Met	gct Ala	gcc Ala	624	
	tcg Ser	caa Gln 210	atc Ile	taț Tyr	tcg Ser	gtt Val	gaa Glu 215	ggc Gly	cag Gln	tgc Cys	ttt Phe	acc Thr 220	atc .Ile	gcc Ala	gcc Ala	agc Ser	672	
	agt Ser 225	gtg Val	gtc Val	acc Thr	caa Gln	gag Glu 230	acg Thr	cta Leu	gac Asp	atg Met	ctg Leu 235	gaa Glu	gtg Val	ggt Gly	gaa Glu	cac His 240	720	
	aac Asn	gcc Ala	ccc Pro	ttg Leu	ctg Leu 245	aaa Lys	gtg Val	ggc	ggc Gly	ggc Gly 250	agt Ser	tcc Ser	atg Met	att Ile	ttt Phe 255	gcg Ala	768	
	ccg Pro	gac Asp	gga Gly	cgc Arg 260	aca Thr	ctg Leu	gct Àla	ccc Pro	tac Tyr 265	ctg Leu	cct Pro	cac His	gat Asp	gcc Ala 270	gag "Glu	ggc	816	
	Leu	Ile	att Ile 275	Ala	Asp	Leu	Asn	Met 280	Glu	Glu	Ile	Ala	Phe 285	Ala	Lys	Ala	864	
	atc Ile	aat Asn 290	gac Asp	ccc Pro	gta Val	ggc Gly	cac His 295	tat Tyr	tcc Ser	aaa Lys	ccc Pro	gag Glu 300	gcc Ala	acc Thr	cgt Arg	ctg Leu	912	
	gtg Val 305	ьeи	gac Asp	ttg Leu	ggg Gly	cac His 310	cga Arg	gac Asp	ccc Pro	atg Met	act Thr 315	cgg Arg	gtg Val	cac His	tcc Ser	aaa Lys 320	960	
	Ser	Val	acc Thr	Arg	Glu 325	Glu	Ala	Pro	Glu	Gln 330	Gly	Val	Gln	Ser	Lys 335	Ile ·.	1008	
	gcc Ala	tca. Ser	gtc Val	gct Ala 340	atc Ile	agc Ser	cat His	cca Pro	cag Gln 345	gac Asp	tcg Ser	gac Asp	aca Thr	ctg Leu 350	cta Leu	gtg Val	1056	
			ccg Pro 355		tga				•	•	•		· .			•	1071	
	<212	> 35 > PR		gen e	 e fa		÷~			٠			. •	-			•	•
٠.	<400	•	Call	gene.	s La	ecar	72											
	Met 1	Gln	Thr .		5	•				10					15			
	Pro	Asn	Tyr .	Asp : 20	Leu .	Ala	Thr	Gly	Val 25	Asp	Lys	Thr	Ile	Glu 30	Leu	Ala		
	Arg	Gln .	Ala . 35	Arg :	Asp	Glu	Gly	Cys . 40		Leu	Ile	Val	Phe 45		Glu	Thr		
		50	Pro				55					60						
1	Ser :	Leu :	Lys '	Tyr :	Ser .	Ala . 70	Arg '	Tyr '	Tyr .	Ala	Asn 75	Ser	Leu .	Ser	Leu	Asp 80		

				85					90	1		•		95	;
Phe	: Ile	: Ala	100	Gly	Tyr	Ser	Glu	Arg 105	Ser	Gly	Gly	Ser	Leu 110		Let
Gly	Gln	Cys 115	Leu	Ile	Asp	Asp	Lys 120	·Gly	Glu	Met	Leu	Trp		Arg	Arg
Lys	Leu 130	Lys	Pro	Thr	His	Val 135	Glu	Arg	Thr	Val	Phe 140		Glu	Gly	Туз
Ala 145	Arg	Asp	Leu	Ile	Val 150	Ser	Asp	Thr	Glu	Leu 155		Arg	Val	Gly	Ala 160
Leu	Cys	Cys	Trp	Glu 165	His	Leu	Ser	Pro	Leu 170	Ser	Lys	Туг	Ala	Leu 175	Тух
Ser	Gln	His	Glu 180	Ala	Ile	His	Ile	Ala 185	Ala	Trp	Pro	Ser	Phe 190	Ser	Lev
Tyr	Ser	Glu 195	Gln	Ala	His	Ala	Leu 200	Ser	Ala	Lys	Val	Asn 205	Met	Ala	Ala
٠.	210	٠.			Val	215		•			220				• • •
225	•		·	•	Glu 230					235					240
•				245				•	250	•	•			255	
Pro	Asp	Gly	Àrg 260	Thr	Leu	Ala	Pro	Tyr 265	Leu	bro	His	Asp	Ala 270	Glu	Gly
Leu	Ile	Ile 275	Ala	Asp	Leu	Asn	Met 280	Glu	Glu	Ile	Ala	Phe 285	Ala	Lys	Ala
	290		•	•	Gly	295					300			•	
303					His 310	•				315		•			320
			•	325	Glu	٠.			330		•			335	
Ala	Ser	Val	Ala 340	Ile	Ser	His	Pro	Gln 345	.Asp	Ser	Asp.	Thr	Leu 350	Leu	Val

Gln Glu Pro Ser 355

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

22	BLACK BORDERS
Ø	IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
	FADED TEXT OR DRAWING
	BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
0	SKEWED/SLANTED IMAGES
A	-COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
	GRAY SCALE DOCUMENTS
ø	LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
	REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning documents will not correct images problems checked, please do not report the problems to the IFW Image Problem Mailbox